

## MANUAL DE INSTRUÇÕES MICROTUPIA PROXXON MT300

Prezado cliente,  
Com este manual você poderá conhecer a sua máquina, evitar erros, devido ao uso incorreto e poderá prolongar a vida útil da sua máquina.

Mantenha sempre estas instruções ao alcance. Utilize a sua máquina quando conhecer bem o funcionamento dela e de acordo com as instruções.

A Proxxon não irá se responsabilizar pela pelo uso seguro na operação da máquina se:  
- O manuseio não corresponder ao uso normal,  
- For utilizada com o outro fim que não estiver mencionado nas instruções,  
- Falha ao não observar as instruções de segurança.

Você não terá direito a garantia se:  
- Utilizar de forma imprópria,  
- Manutenção imprópria ou inadequada.

Para a sua própria segurança, observe atentamente as instruções de segurança. Utilize apenas peças de reposição originais PROXXON. Reservamos-nos o direito de implementar melhorias que visem um progresso tecnológico.

### Instruções de segurança

Utilize equipamentos de segurança. Use sempre óculos de proteção. Materiais de segurança como máscara sapatos antiderrapantes, capacete ou proteção auriculares usadas para condições apropriadas reduzirão o risco de lesões.

Utilize uma máscara quando estiver operando materiais que produzam muita poeira.

Se utilizares aparelho para extração de pó, verifique se eles estão conectados corretamente e que seja utilizado de forma correta. A utilização destes equipamentos poderão reduzir prejuízos causados pela poeira. Utilize apenas materiais recomendados pelo fabricante que sigam as diretrizes EN 847-1.

### Visão Geral:

1. Caixa
2. Mesa
3. Guia de fresado
4. Volante para ajuste de altura
5. Interruptor On-Off (liga-desliga)
6. Parafuso de aperto da guia de fresado
7. Proteção da lâmina
8. Parafuso de aperto para a proteção da lâmina
9. Fresa
10. Furos para fixação
11. Conector para o extrator
12. Suporte para a chave
13. Trava angular
14. Cabo de força

4. Aperte a porca de aperto.

### Trocando a fresa:

1. Solte, mas não remova a porca.
2. Remova a fresa.
3. Insira uma nova fresa.
4. Reaperte a porca.

**Observe!** O diâmetro do eixo do corte e o diâmetro interno da pinça devem ser os mesmos! Se houver a necessidade que a pinça seja substituída, proceda conforme descrito em "Ajustando a fresa".

### Ajustando a altura do corte

Antes de fresar, defina a altura do corte. Para isso, gire o volante. Gire para a direita para levantar o cortador, gire para a esquerda para baixar. Note que uma volta completa do volante corresponde a um ajuste de 1mm. Com o anel da escala móvel a altura de corte poderá ser definida com precisão.

### Ajustando a guia

A posição da guia poderá ser ajustada para arredondar as pontas de superfícies.

1. Solte o parafuso serrilhado.
2. Incline a guia, para obter a profundidade de corte desejada.
3. Aperte novamente o parafuso de aperto.

Se as ranhuras tiverem que ser cortadas nas superfícies de placas ou itens semelhantes, a vedação poderá ser posicionada.

### Proceder conforme segue:

**Observe!** Para este objetivo, pode ser necessário remover a proteção da lâmina. Neste caso, solte o parafuso e então levante a proteção. Quando estiver recolocando a proteção, garanta que a ponta hexagonal sobre o escudo esteja envolvendo corretamente o soquete hexagonal da fresa.

1. Remova completamente o parafuso e o parafuso Allen, incluindo as respectivas anilhas e mangas.
2. Estime, por cima a distância da fresa. A guia poderá então ser fixada na posição, inserindo os parafusos nos furos indicados na mesa. Não esqueça as luvas e arruelas.
3. O ajuste fino poderá ser feito como descrito em "Ajustando a guia".

### Trava angular

Este poderá ser ajustado na ranhura prevista deslizado para a posição desejada. Para ajustar, solte a porca e gire a peça de plástico.

### Fresando

**Observe!** Utilize protetor auricular!

**Observe!** Nunca trabalhe sem a proteção da lamina!

### Cuidados e manutenção

**Observe!** Peças defeituosas deverão ser trocadas por um técnico qualificado.

**Observe!** Antes de fazer reparos, desligue o equipamento da tomada.

### Descrição da máquina

A microtupia MT300 é ideal para afiar, ranhurar, chanfrar, entre outros usos. Com a máquina operando em 25000 rpm, você irá obter resultados limpos e precisos. A altura do corte poderá ser ajustada, podendo assim ser utilizada para diversas tarefas.

### Materiais incluídos:

- 1 microtupia de mesa
- 2 chaves-inglesas
- 1 conexão para extrator
- 1 trava angular
- 3 pinças

### Dados Técnicos:

Voltagem: 220-240 V, 50 Hz  
Potência: 100 Watt/10 min  
Velocidade de corte: 25000/min  
Dimensões: 290 x 210 x 175 mm  
Peso: aproximadamente 2,1 kg  
Diâmetro de fresagem do eixo: até 3,2 mm  
Nível de ruído: 104 dB(A)  
Altura/grossura da peça de trabalho: até 40 mm  
Para uso apenas em ambientes secos  
Não elimine a máquina em lixo comum após o uso.

### Operando

#### Antes de fresar

#### Fixando a mesa da microtupia

Antes de começar a trabalhar, aperte a microtupia em uma sólida base de madeira com parafusos apropriados. Furos de aperto são fornecidos na base da caixa. A base de madeira poderá então, por exemplo, ser fixada a uma bancada através de parafusos de aperto.

#### Conectando o aspirador de pó

**Observe!** Conecte ao equipamento extrator de pó. Recomenda-se sempre o uso do extrator. Coloque o tubo do aspirador no conector.

#### Ajustando e trocando a fresa:

**Observe!** Quando estiver realizando qualquer trabalho descrito abaixo, levante a proteção da lâmina para a altura máxima. Desconecte, puxando o plugue!

#### Ajustando a fresa:

**Observe!** Certifique-se que a fresa é indicada para desenvolver velocidades de até 25000 rpm.

1. Com um das chaves-inglesas fornecidas, aperte eixo da fresa 1. Com a outra, solte e remova a porca de aperto.
2. Insira a pinça do tamanho correto na borda do furo e aperte a porca de fixação novamente, mas não demais.
3. Insira a fresa selecionada.

A microtupia requer pouca manutenção. Para prolongar a vida útil do aparelho, você deve limpá-la após cada uso com ar comprimido ou uma flanela leve. Sempre use extrator de poeira.

**Eliminação:** Não elimine o equipamento no lixo doméstico! O aparelho contém substâncias valiosas que poderão ser recicladas. Se tiver qualquer dúvida sobre isto, contate a empresa responsável por reciclagem ou entidade correspondente.

### Declaração de conformidade

#### Nome e endereço do fabricante:

PROXXON S.A.  
6-10, Härebierg  
L-6868 Wecker

Declaramos que o produto segue os requisitos necessários das diretrizes da União Europeia:

#### Diretriz UE de Baixa Voltagem 2006/95/EG

Diretriz 93/68/EEC  
DIN EN 61029-1/12.2003

#### Diretriz UE EMC 2004/108/EG

DIN EN 55014-1/06.2007  
DIN EN 55014-2/08.2002  
DIN EN 61000-3-2/10.2006  
DIN EN 61000-3-3/06.2006

#### Diretriz de maquinários EU

Diretriz 2006/42/EG  
DIN EN 61029-1/12.2003

17 de Março 2008



Eng° Jörg Wagner  
PROXXON S.A.  
Departamento de segurança das maquinas

