

Prezado cliente,
Antes de utilizar o equipamento, leia atentamente as normas de segurança e instruções de uso em anexo.

Legenda

01. Botão regulador de velocidade
02. Gancho
03. Cabo de energia
04. Botão liga-desliga
05. Botão de bloqueio
06. Mandril
07. Colar de 20mm para encaixe nos suportes MICROMOT

Descrição da máquina

A Microrretífica FBS PROXXON é o aparelho ideal para trabalhos delicados que não são possíveis com uma retífica convencional. Com ele podem ser trabalhados aço, metais não-ferrosos, vidro, madeira, plástico e cerâmica. Utilizado para trabalhos delicados, perfurações, polimentos, desoxidação, gravação, entre outros. O silencioso motor de ímã permanente se encarrega de conseguir um elevado torque em todos os regimes de rotação. Para conseguir um trabalho preciso, o eixo trabalha sobre um rolamento de esferas de precisão. O mandril permite utilização das pinças de aço MICROMOT (vendidas separadamente).

Dados Técnicos

Comprimento: aproximadamente 200 mm
Peso: aproximadamente 400g
Capacidade do Mandril: 0,5-3,2mm
Diâmetro do colar: 20mm

Caixa de proteção com isolamento Classe 2.
Utilização somente em ambiente coberto.
Por favor, não jogue este aparelho nos resíduos domésticos.

Motor

Velocidade (50/E): 5000 até 20000 rpm
Voltagem: 230 volts (28472) ou 115 volts (38472)
Consumo de energia: aproximadamente 100 watts
Nível de ruído: ≤ 70 dB (A)
Vibração: $\leq 2,5$ m/s²

Operação

Conexão e troca de ferramentas

Atenção!

Antes de trocar acessórios, desligue a máquina. Nunca pressione o botão de bloqueio (indicado pela seta na figura 2) enquanto a máquina estiver funcionando.

1. Gire o mandril enquanto pressiona o botão de bloqueio até que encaixe.

2. Abra a pinça e troque a ferramenta.

Encaixe a ferramenta de forma que fique o mínimo possível para fora da pinça. Dessa forma, serão evitados danos às mesmas e haverá menos vibração. Para uma centralização mais eficiente, recomendamos as pinças de aço MICROMOT.

Trabalhando com a máquina

Atenção!

Não trabalhe sem óculos de proteção. Não utilize ferramentas e/ou acessórios danificados (quebrados, entortados, etc).

1. Ligue a máquina utilizando o botão 4 (figura 1) e regule a velocidade girando o botão 1 para esquerda ou para direita, de acordo com a escala numérica.

Nota: *Você terá resultados melhores escolhendo a velocidade adequada de trabalho para cada ocasião. Pressão excessiva não resulta em bom acabamento.*

Diâmetro de fresa maior = baixa velocidade

Diâmetro de fresa menor = alta velocidade

2. Ao utilizar a máquina, segure de acordo com a figura 3, evitando bloquear as ranhuras de ventilação.

3. Em trabalhos mais pesados, segure o equipamento de acordo com a figura 4, dando mais suporte e força ao manuseio.

Manutenção

Depois de utilizar, desligue da tomada e limpe as ranhuras de ventilação.

Eliminação

Por favor, não jogue este aparelho nos resíduos domésticos. Esta máquina contém materiais que podem ser reciclados. Em caso de dúvidas dirija-se às unidades municipais do meio ambiente.

Declaração de conformidade da União Européia.

Fabricante: PROXXON S.A
6-10, Härebierg
L-6868 Wecker

Declaramos, sob a nossa responsabilidade, que este produto cumpre as disposições das diretivas EG seguintes:

Diretriz EG-EMV 2004/108/EG
DIN EN 55014-1 / 09.2003
DIN EN 55014-2 / 02.2002
DIN EN 61000-3-2 / 10.2006
DIN EN 61000-3-3 / 06.2006
DIN EN 61000-3-2A2 / 09.2005
Diretriz de baixa tensão 2006/95/EG

DIN EN 60745-1 / 12.2003
Diretriz de máquinas 2006/42/EG
DIN EN 60745-1 / 12.2003

Data:05.03.2009

Eng° Jörg Wagner
PROXXON S.A
Campo de Atividades de Segurança de Aparelhos.